

技术数据表

**ALCOM PA66 910/1.1 CF15 GF20**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 碳纤, 20 % 玻纤
特殊功能	导电, 较低的表面电阻率, 提高的滑动/耐磨性能, 热老化稳定性
市场细份	汽车, 机械
典型应用	功能部件

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	15500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	315 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	17500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	220 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	* / 150	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183